



Industrie Service

# CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -  
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**M.E.G.A. SpA**

**Via Dalla Chiesa, 3  
I-24020 Scanzorosciate (BG)**

**Via Provinciale, sn  
I-24040 Lallio (BG)**

**Via Tonale N. 3/E  
I-24061 Albano Sant' Alessandro**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the  
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU,  
Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0**

as a material manufacturer for the scope of

drop forgings, forgings, forged fittings and special fittings in carbon steels,  
low-alloyed steels, high-alloyed steels and stainless steels and welding and cladding operations.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.  
Further details are mentioned in report no. EQ2711025 – 19 / 722194736.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the  
scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive  
2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to  
meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through April 2021.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 75/2002/MUC  
Munich, August 06<sup>th</sup>, 2019

Notified Body, No. 0036



(M. Strobel)

**Certification Body**  
Material and Welding Technology



EQ2711025

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 75/2002/MUC von / dated 2019-08-06**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	M.E.G.A. SpA. Via Dalla Chiesa, 3 I-24020 Scanzorosciate (BG)	M.E.G.A. SpA. Via Provinciale, sn I-24040 Lallio (BG)	M.E.G.A. SpA Via Tonale N. 3/E I-24061 Albano Sant' Alessandro	Nationalität/ Country: <b>I</b>	Datum:/ Date: 2019-07-29	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 3	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	---	---	--	---------------------------------------	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition  Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	allg. Baustähle / constructional steels	DIN EN	17100 10025	N	Schmiedestück / forging Flansch / flange Fittinge, Ventile / Fitting, valve		250		4000	1	30			<p><b>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten</b>  <b>Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. /</b>  <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.</b>  <b>The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge</b></p> <p><b>Bericht Nr. / report no. 722194736 vom / dated 2019-05-17</b></p>
02	C 22.8 P250GH	DIN EN	17243 10222-2	N	"		250		4000	1	30			
03	Austenitische Stähle/ stainless steels 1.4301, 1.4306, 1.4401 1.4404, 1.4541, 1.4571, 1.4550	DIN EN	17440 10222-5	L	"		250		4000	1	30			
04	15 Mo 3, 16Mo3 13 CrMo 44, 13CrMo4-5 10 CrMo 9 10, 11CrMo9-10	DIN EN	17243 10222-2	N/V V V	"		250		4000	1	30			
05	C 21 (ASTM A 105)	VdTÜV	399/3	N	"		250		4000	1	30			
06	A 350 LF 2	VdTÜV	488	N/V	"		250		4000	1	30			
07	12 CrMo 19 5	VdTÜV	007/03	V	"		250		4000	1	30			
08	15NiCuMoNb5-6-4	VdTÜV	377/3	V	"		250		4000	1	30			
09	X10CrMoVNb9-1	VdTÜV	511/3	V	"		250		4000	1	30			
10	X10CrMoWVNb9-2	VdTÜV	552/3	V	"		250		4000	1	30			

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 75/2002/MUC von / dated 2019-08-06**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	M.E.G.A. SpA. Via Dalla Chiesa, 3 I-24020 Scanzorosciate (BG)	M.E.G.A. SpA. Via Provinciale, sn I-24040 Lallio (BG)	M.E.G.A. SpA Via Tonale N. 3/E I-24061 Albano Sant' Alessandro	Nationalität/ Country: <b>I</b>	Datum/ Date: 2019-07-29	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 3	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	---	---	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition  Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
11	25CrMo4	EN	10269	V	Schmiedestück / forging				200	2	20			
12	F1; F11 CL. 1; F11 CL. 3 F22 CL. 1; F22 CL. 3 F44; F51; F53; F55: F91; F92 F304; F304 H; F304 L F316; F316 L F321; F347	ASTM	A 182	N/V	Schmiedestück / forging Flansche / flange Fittinge, Ventile / Fitting, valve		250		4000	1	30			
13	F52; F60; F65	ASTM	A 694	N/V	"		250		4000	1	30			<p><b>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten</b>  <b>Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. /</b>  <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.</b>  <b>The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge</b></p> <p><b>Bericht Nr. / report no. 722194736 vom / dated 2019-05-17</b></p>
14	N08825 N06625	ASTM	B 564		"		250		4000	1	30			
15	Grade B, Grade C	ASTM	A 106	N/V	"		250		4000	1	30			
16	WPB	ASTM	A 234	N/V	"		250		4000	1	30			
17	WPL6	ASTM	A 420	N/V	"		250		4000	1	30			

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

